

## manomètres à tube à cloison de sécurité version NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Ces appareils sont réalisés selon les normes de sécurité EN 837-1/S3 et SME B40.1.

Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Ils sont réalisés pour l'industrie pétrochimique et ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par le H<sub>2</sub>S, par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. La qualité des matériaux utilisés pour l'élément sensible et le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permettent l'utilisation avec des pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rend ce dernier plus solide et en permet le remplissage avec un liquide amortisseur en cas de vibrations. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille et augmente la durée de vie des parties en mouvement en cas de vibrations et de pressions pulsantes. D'autre part cette option permet d'éviter la pénétration du gaz corrosif et la formation de condensation dans l'appareil.

### 1.41.1 - Modèle Standard

**Norme de référence:** EN 837-1.

**Code de sécurité:** S3 selon EN 837-2.

**Echelle:** de 0 + 1 à 0 + 400 bar; de -30 + 0 en Hg à 0 + 60000 psi (ou autres unités de mesure)

**Précision:** classe 1 selon EN 837-1.

**Température ambiante:** -25 à +65 °C.

**Température du fluide de travail:** -40 à +100 °C.

**Pression max. de travail:**

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

**Surpression:** 30% de la pleine échelle, max 450 bar (max 12h)

**Surpression spéciale:**

60 bar pour pressions > 1 à ≤ 10 bar;

250 bar pour pressions > 10 à ≤ 100 bar;

450 bar pour pressions > 100 à ≤ 400 bar.

**Degré de protection:** IP 55 selon EN 60529/IEC 529

**Tube manométrique :** en acier inox AISI 316L

**Liquide tampon du séparateur:** silicone

**Parties en contact:** en Hastelloy C276

**Preuve de tenue:** test à l'Hélium pour recherche fuites (max 1x10<sup>-6</sup> mbar x l x s<sup>-1</sup>).

**Boîtier:** en acier inox

**Lunette:** en acier inox, fermeture à baïonnette

**Fond éjectable:** en acier inox.

**Voyant:** en verre

**Mouvement:** en acier inox avec butée de début et de fin de course.

**Cadran:** en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

### 1.41.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### 1.41.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

**Liquide de remplissage:** glycérine 98%, silicone ou Fluorolube.

**Température ambiante:**

+15 à +65°C glycérine.

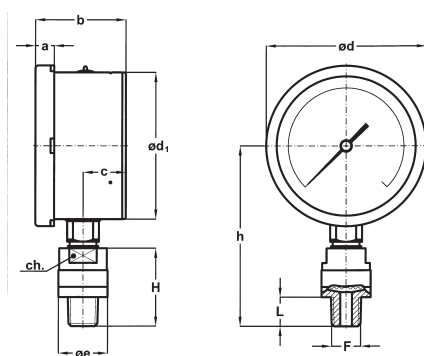
-45 à +65 °C silicone

-60 à +65 °C Fluorolube .

**Température du fluide de travail:** +100°C.

**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.



**A - VERTICAL**  
pour montage local direct.

DN	Echelle	F	a	b	c	ød	ød <sub>1</sub>	øe	h	H	L	ch	Poids (1)
E 100	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101	57	123,5	54	20	27	1,11 kg
	> 10 bar							34					
G 150	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	64	30	161	149,6	57	155,5	54	20	27	1,66 kg
	> 10 bar							34					

(dimensions : en mm)

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,33 kg pour le DN100 et 0,75 kg pour le DN150

## OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
2G1 - Version selon ATEX II 2G c	<i>Pour les détails de construction consulter la notice concernant l'exécution Atex</i>		
2D1 - Version selon ATEX II 2GD c			
C40 - Boîtier et lunette en acier AISI 316L	◆	◆	◆
E75 - Certification NACE MR0175/ISO 15156-3	◆	◆	◆
P02 - Dégraissage pour oxygène	◆	◆ (1)	◆ (2)
P01 - Prévu pour remplissage de silicone/de Fluorolube		◆	
S10 - Prévu pour remplissage de silicone			◆
F30 - Remplissage de Fluorolube			◆
SPS - Surpressions spéciales	◆	◆	◆
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆

(1) à commander prévu pour remplissage de liquide fluoré

(2) à commander remplis de liquide fluoré

## SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au Process / Options

1    41    1    A    E    43M    2G1...2D1  
2    G    C40...T01  
3