

manomètres à tube à cloison de sécurité version NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Ces appareils sont réalisés selon les normes de sécurité EN 837-1/S3 et SME B40.1.

Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Ils sont réalisés pour l'industrie pétrochimique et ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par le H₂S, par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. La qualité des matériaux utilisés pour l'élément sensible et le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permettent l'utilisation avec des pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rend ce dernier plus solide et en permet le remplissage avec un liquide amortisseur en cas de vibrations. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille et augmente la durée de vie des parties en mouvement en cas de vibrations et de pressions pulsantes. D'autre part cette option permet d'éviter la pénétration du gaz corrosif et la formation de condensation dans l'appareil.

1.41.1 - Modèle Standard

Norme de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S3 selon EN 837-2.

Echelle: de 0 + 1 à 0 + 400 bar; de -30 + 0 en Hg à 0 + 60000 psi (ou autres unités de mesure)

Précision: classe 1 selon EN 837-1.

Température ambiante: -25 à +65 °C.

Température du fluide de travail: -40 à +100 °C.

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression: 30% de la pleine échelle, max 450 bar (max 12h)

Surpression spéciale:

60 bar pour pressions > 1 à ≤ 10 bar;

250 bar pour pressions > 10 à ≤ 100 bar;

450 bar pour pressions > 100 à ≤ 400 bar.

Degré de protection: IP 55 selon EN 60529/IEC 529

Tube manométrique : en acier inox AISI 316L

Liquide tampon du séparateur: silicone

Parties en contact: en Hastelloy C276

Preuve de tenue: test à l'Hélium pour recherche fuites (max 1x10⁻⁶ mbar x l x s⁻¹).

Boîtier: en acier inox

Lunette: en acier inox, fermeture à baïonnette

Fond éjectable: en acier inox.

Voyant: en verre

Mouvement: en acier inox avec butée de début et de fin de course.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.41.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

1.41.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

Liquide de remplissage: glycérine 98%, silicone ou Fluorolube.

Température ambiante:

+15 à +65°C glycérine.

-45 à +65 °C silicone

-60 à +65 °C Fluorolube .

Température du fluide de travail: +100°C.

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

